

Schalten
Steuern
Automatisieren

GO!

Bürkli
Electric

Stadmühle Schenk Retrofit Plattieranlage



Ein neues Herz für einen Sackpalettierer

Die Stadtmühle Schenk AG ist ein traditionsreiches Unternehmen in der Produktion von Qualitätsmehlen, Back- und Müeslimischungen für die Nahrungsmittelindustrie, gewerbliche Bäckereien, den Detailhandel und die Gastronomie. Als anlagenintensives Unternehmen ist die stetige Wartung und Instandhaltung der Produktionslinien essenziell für die reibungslose Verarbeitung und Logistik der Produkte. Pro Tag werden rund 250 Tonnen Getreide verarbeitet.

Mit einem Sackpalettierer werden 25 kg-Mehlsäcke vollautomatisch und kompakt auf Euro-Paletten geschichtet, bevor sie mit der Wickelmaschine für den Weitertransport fixiert und geschützt werden.

Die Anlage von 1997 war ursprünglich mit einer S5-Steuerung von SIEMENS ausgerüstet. Da für diesen Steuerungstyp keine Ersatzteile mehr verfügbar sind, bestand die Gefahr eines Anlagenstillstandes bei Ausfall einer Baugruppe.

Es war angedacht, lediglich die S5-Steuerung durch eine moderne SPS zu ersetzen. Verschiedene Gründe sprachen jedoch für einen Austausch des kompletten Schaltschrank-Innenlebens: Anstehende Änderungswünsche waren mit der verbauten Steuerung nicht mehr realisierbar. Bei genauer Betrachtung stellte sich auch heraus, dass gewisse Komponenten und die Verdrahtung das Ende ihrer Lebensdauer erreicht hatten. Diese wiesen teilweise bereits Beschädigungen auf, was die Dringlichkeit eines kompletten Ersatzes erhöhte.

Kunde

Stadtmühle
Schenk AG

Objekt

Palettieranlage

Anlage

Retrofit
Steuerung

Lieferumfang

- Hardware-Engineering für die Anlage
- Steuerungsbau
- Software-Engineering und Inbetriebnahme

Ausführungsdetails

- Steuerung Siemens S7-1500
- Visualisierung mit Siemens Touchpanel KTP900

Referenzperson

Herr Stephan Müller

Links

www.schenk-muehle.ch

Der Bürki-Faktor: In kurzer Zeit ans Ziel

Bei einer vorgängigen Anlagenbegehung durch unsere Spezialisten wurden sämtliche Peripheriegeräte wie Sensoren und Motoren erfasst. Details zu den Prozessen wurden per Video erfasst und Änderungswünsche abgesprochen.

Das neue Steuerungskonzept erfüllt sämtliche Bedürfnisse für eine lange Nutzungsdauer der Anlage und ist nach modernsten Grund-

sätzen des Steuerungsbaus entwickelt. Ersetzt wurden die Schaltschrank-Montageplatte und eine Bedienstelle. Der Umbau erfolgte an einem Wochenende, um den regulären Betrieb nicht zu beeinträchtigen. Die Inbetriebnahme war sehr effizient: am dritten Tag wurde die Anlage bereits wieder vollständig in die Produktion eingebunden.

Der durch Bürki Electric realisierte Mehrwert sorgt für sauber gepackte Paletten: Neu kann die zur exakten Palettierung nötige Presskraft pro Mehlsorte und pro Schicht in einer Rezepturverwaltung hinterlegt werden. Auf diese Weise wird verhindert, dass Mehlsäcke über den Palettenrand ragen und beim Verladen beschädigt werden. Zusätzlich wird ein einheitlicheres Bild der fertigen Paletten erreicht.



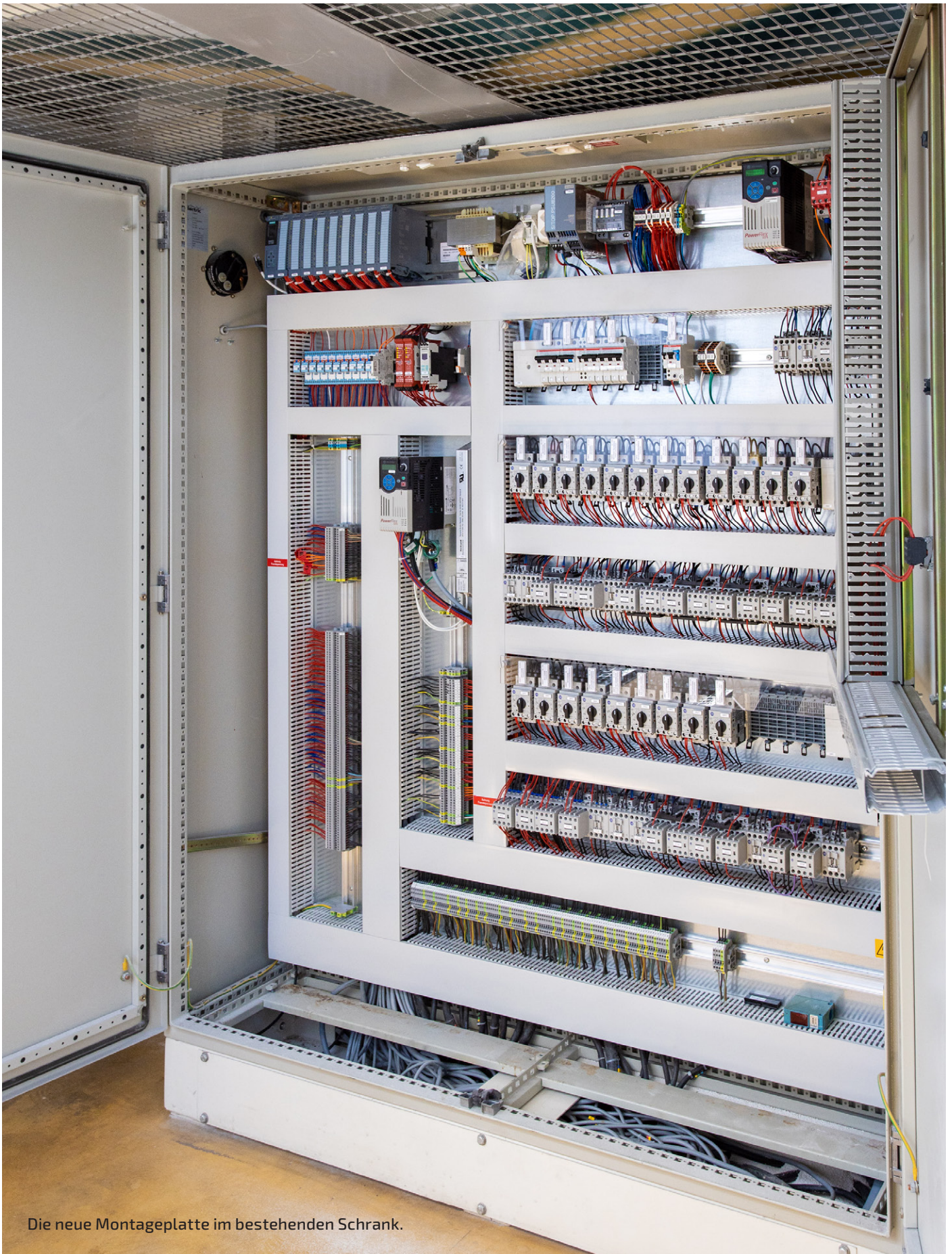
Frequenzumrichter zur Ansteuerung eines Abschiebemotors.

«Die Zusammenarbeit mit Bürki Electric AG zur Umsetzung dieses Projektes verlief zu 100 % erfolgreich. Ein grosses Plus für uns ist auch die geografische Nähe von Bürki Electric zu unserem Standort.»

Stephan Müller, Betriebselektriker
Stadmühle Schenk AG, Bern-Ostermündigen



Die Steuerung dieses Sackpalettierers wurde auf den neuesten Stand der Technik gebracht.



Die neue Montageplatte im bestehenden Schrank.



Drehkreuz zum wechselweisen Wenden der Mehlsäcke.



Aufgestapelte Säcke verlassen den Palettierer.



Fördersystem in der Stadtmühle Schenk AG.



Visualisierung mit einem Siemens Touchpanel KTP900.

