

Schalten
Steuern
Automatisieren

GO!

Bürki
Electric



Roth Burgdorf
Retrofit
Bogenpresse

Eine Fitnesskur für die grosse Bogenpresse

Seit vielen Jahren steht der Name Roth für Schweizer Qualitätsbewusstsein, höchste Zuverlässigkeit und fachmännisches Können in der Verarbeitung von Brettschichtholz. Roth ist spezialisiert auf die Planung und Herstellung von Holztragkonstruktionen sowohl im konventionellen Zimmereibereich als auch im Bereich von komplexen Ingenieurholzbauten.

40 Mitarbeiter mit handwerklichem Geschick und konstruktivem Know-how setzen sich tagtäglich für kleine und ganz grosse Projekte ein. Im Produktionsbetrieb Burgdorf werden mit einem leistungsfähigen Maschinenpark jährlich über 20'000 m³ Brettschichtholz gefertigt.

Im modernen Holzbau übernehmen sogenannte Binder grosse Lasten

in weitgespannten Tragkonstruktionen. Die Binder werden auf der Bogenpresse geformt und verleimt. Diese besteht aus 70 einzeln verstellbaren Säulen. Dabei können mehrere Bogen auf einmal gefertigt und dank der vollautomatischen Einstellung des Pressbettes eine hohe Wiederholgenauigkeit gewährleistet werden.

Bürki Electric – wenn die Lösung überzeugt

In einem gemeinsamen Briefing wurden alle relevanten Positionen, Neuerungen und Verbesserungen im Rahmen des Retrofit-Projektes erfasst: So z. B. die Anbindung der Steuerung an das Firmennetzwerk über einen WLAN-Zugangspunkt. Durch das Übertragen der Daten zur Pressbett-Einstellung direkt aus

dem CAD werden Falscheingaben vermieden. Mit dem Verbessern der Bewegungsabläufe beim Ausrichten der Säulen entsteht weniger Verschleiss bei den Zahnrädern. Das Antriebssystem erkennt mögliche Zahn-auf-Zahn Konstellationen und korrigiert die Position automatisch. Somit wird die Mechanik nicht beschädigt und es kommt zu keinem Unterbruch während des Einstellprozesses. Die Fitnesskur umfasste auch den Einsatz neuer Motoren und das Überholen der gesamten Mechanik. Die Koordinierung dieser Arbeiten erfolgte durch Bürki Electric und wurde von einem Drittbetrieb ausgeführt. Im Weiteren erhöht das Anbringen von Sicherheitskomponenten die funktionale Sicherheit. Insgesamt ergibt sich ein vollwertiges Rundumpaket.

Kunde

Roth Burgdorf AG

Objekt

Bogenpresse

Anlage

Retrofit
Steuerung

Lieferumfang

- Hardware-Engineering
- Bau der Steuerung
- Ersatz der Servomotoren
- Verdrahtungsarbeiten vor Ort
- Software-Engineering und Inbetriebnahme

Ausführungsdetails


- ET200SP Open Controller 1515SP
PC2 F + HMI
- Touch-Bedienung über ein IFP1200-Panel
- Servoantriebe SINAMICS S210

Referenzperson

Herr Franz Lenherr, Geschäftsleiter

Links

www.rothburgdorf.ch



«Bürki Electric hat wie so oft die GU-Funktion inklusive die Komponentenbeschaffung sowie die Revision und den Ersatz der nötigen Teile übernommen.»

Franz Lenherr, Roth Burgdorf AG

Bogenpresse in der Fertigungshalle



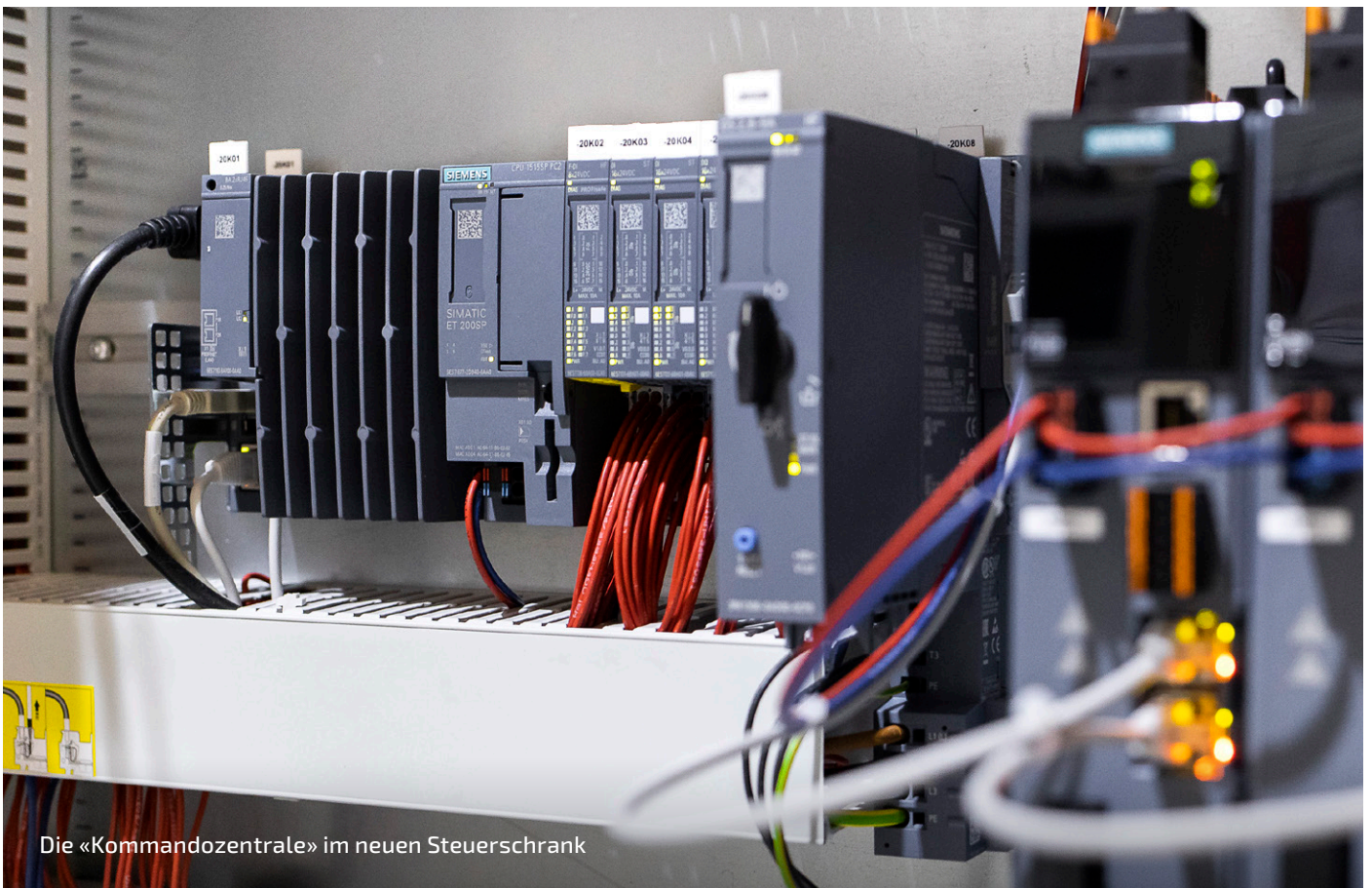
Der neue Schaltschrank auf dem Verstellsschlitten



Mitarbeiter von Bürki Electric AG bei der Inbetriebnahme



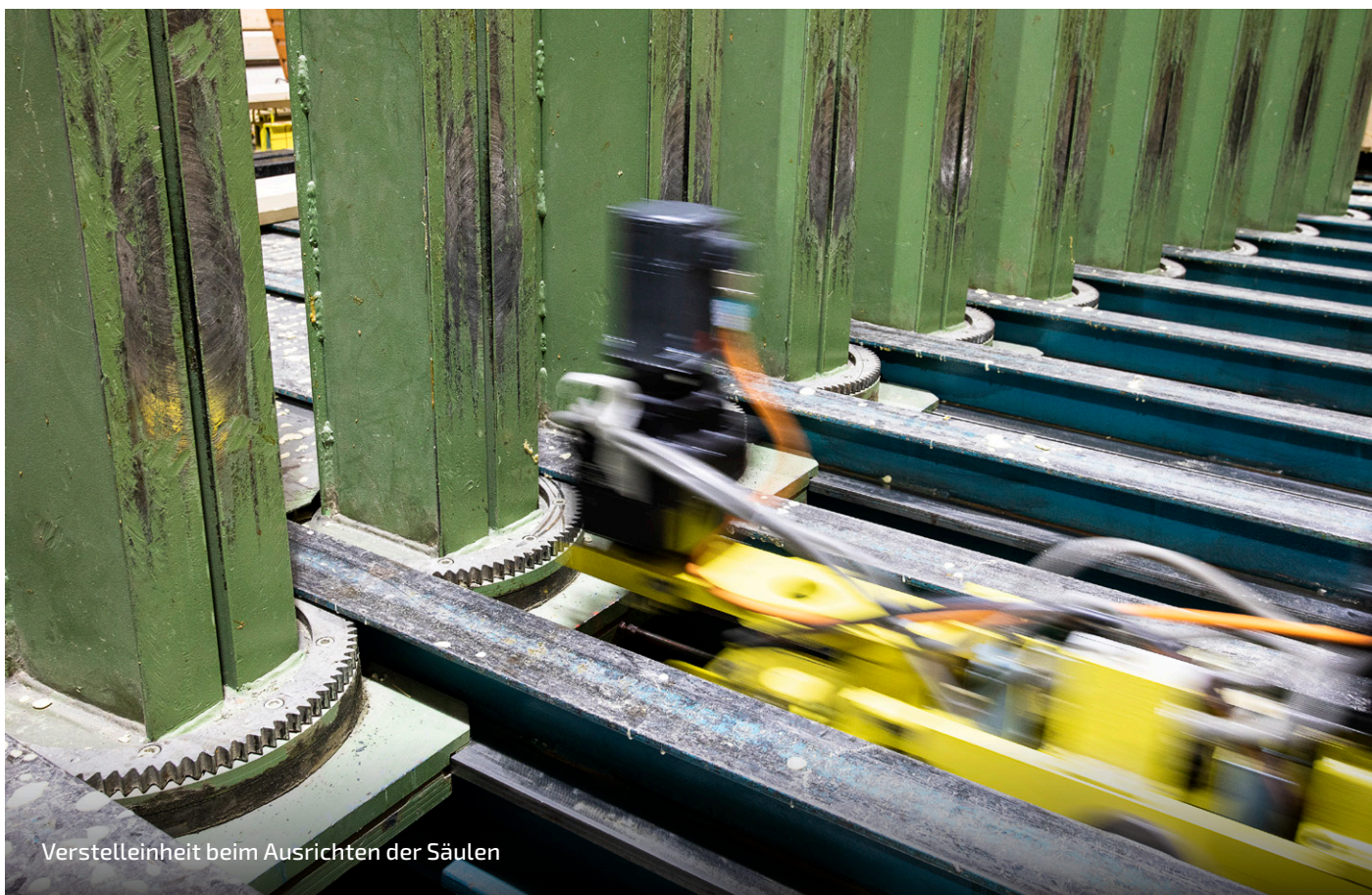
Eingabe von Parametern über das Touch-Display



Die «Kommandozone» im neuen Steuerschrank



Hier entstehen Objektbinder aus Brettschichtholz



Verstellereinheit beim Ausrichten der Säulen

