

Schalten
Steuern
Automatisieren

GO!

Bürkli
Electric

Adval Tech Steuerungen Transferpressen



Gut gepresst ist halb geformt!

Als global tätiger Technologie- und Prozesspartner legt Adval Tech den Fokus auf die sich gegenseitig ergänzenden Technologien: Stanzen und Umformen von Metall sowie Spritzgiessen von Kunststoff. In ausgewählten Märkten der Automobil-, Medizinaltechnik- und Konsumgüterindustrie gehört Adval Tech zu den führenden Anbietern von Werkzeugen, Anlagen, Baugruppen, Systemen und Serienteilen.

In der Stanz- und Umformtechnologie stellt die Adval Tech (Switzerland) AG Serienteile und Baugruppen in hohen Stückzahlen her. Die notwendigen Stanz- und Umformwerkzeuge werden inhouse entwickelt und produziert und für einzelneausgewählte Anwendungen auch ganze Produktionsanlagen hergestellt.

Im Werk in Niederwangen entwickelt und betreibt die Adval Tech (Switzerland) AG mehrere sogenannte Transferpressen. Damit werden kundenspezifische Stanzteile in hohen Stückzahlen produziert, wie zum Beispiel

Filtereinsätze für Dieselmotoren, Komponenten für Benzin-Hochdruck-Einspritzpumpen oder Teile für Bremssysteme und Airbags.

In den letzten Jahren hat die Adval Tech (Switzerland) AG ihre Produktionsanlagen schrittweise auf den neuesten Stand der Technik gebracht. Die Bürki Electric AG erhielt dabei den Auftrag, die Elektrosteuerungen der älteren Anlagen zu ersetzen und für die drei neuen zu liefern.

Kunde

Adval Tech
Switzerland AG

Objekt

Transferpressen

Anlage

Steuerungen

Lieferumfang

Bau der Elektrosteuerung

Ausführungsdetails

- Schranksystem: Rittal TS8
- SPS-Steuerung: Aradex VECTONUM PC Basierende SPS
- Antriebssystem: Aradex VECTODRIVE und Siemens Simodrive 611

Referenzpersonen

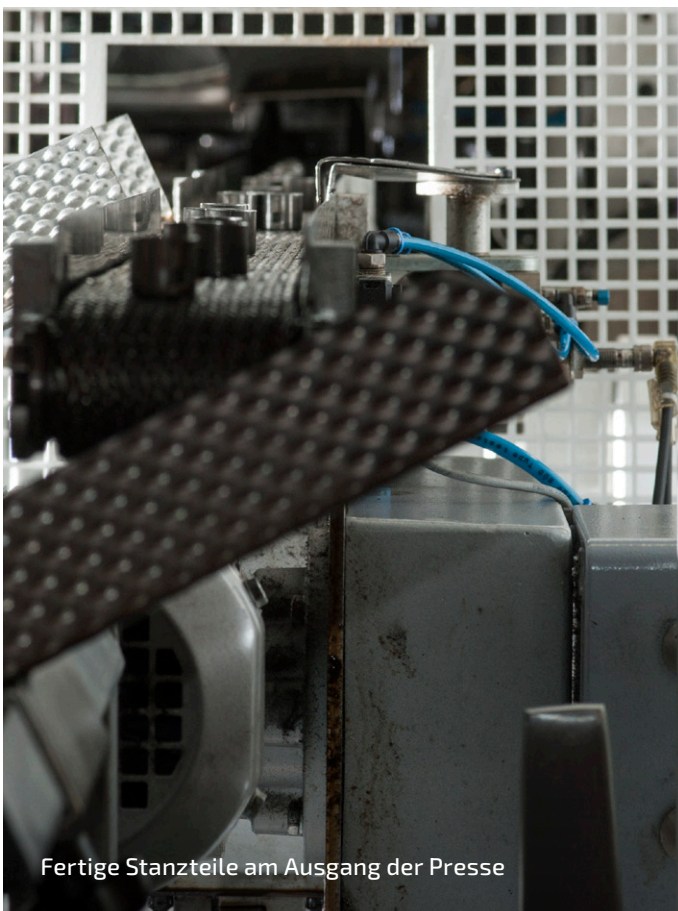
- Herr Yves Ledermann, Adval Tech (Switzerland) AG
- Herr Reto Maffioli, Adval Tech (Switzerland) AG

Links

www.advaltech.com



Gesamtanlage



Fertige Stanzteile am Ausgang der Presse



Zuführung Rohmaterial und Steuerschrank

